



Traitement des eaux usées industrielles ‘Réhabilitation de la station existante de déshuilage’ (station de déshuilage)



FICHE D'IDENTITÉ

Composante 1

Dépollution industrielle

Budget disponible

Crédit BEI
Projet clé en main 4 358 000 €

Durée prévisionnelle

12 mois

Description technique :

À l'état actuel, les eaux huileuses générées par les activités de la STIR sont transférées par un réseau gravitaire vers une unité de déshuilage type API séparateur. Cette unité enlève les huiles en surface par écrémage et les renvoie vers les bacs de stockage du slop pour recyclage. Les boues décantées sont parfois enlevées par le biais des hydro cureurs de la STIR et éliminées dans des bourbiers. Les eaux ainsi traitées sont transférées dans un bassin de décantation (Bassin N°4) où elles sont mélangées avec les eaux de refroidissement avant leur rejet en mer.

Le procédé de traitement choisi est basé sur la qualité physico-chimique du rejet et la vulnérabilité du milieu récepteur (milieu marin) et consiste à la réhabilitation de la station existante de traitement des effluents huileux issus de la raffinerie.



Etat d'avancement :

Achèvement de la phase étude de base du projet.

La date prévisionnelle d'achèvement du projet est estimé au Juin 2024 selon le planning révisé en juillet 2023 du contractant

Date réception provisoire : 02/01/2024

Réception définitive : 02/01/2025



Société tunisienne des industries de raffinage

BP 45/46 Zarzouna 7021 Bizerte-Tunisie

Tél : +216 72 592 744 / Fax : +216 72 590 457

Site web : www.stir.com.tn

M. Khaled MAKNINE

Point focal
Directeur des études